

# KUCHYŇSKÉ NÁDOBÍ ZE SKLADU POTTEN & PANNEN, EFEKTIVNĚ A BEZCHYBNĚ DÍKY WMS

## PŘÍPADOVÁ STUDIE



### O zákazníkovi

Ryze česká společnost, která již více než 27 let vnáší do domácností a firem kulturu kvalitního, zdravého a nápaditého vaření. Potten & Pannen – Staněk je bezkonkurenčně přední dovozce, distributor a prodejce prémiových kuchyňských potřeb pro B2C a B2B zákazníky. Kromě e-shopu a velkoobchodu dnes provozuje také 11 vlastních prodejen v Česku a na Slovensku.

**Potten & Pannen – Staněk** je exkluzivní dovozce, distributor a prodejce nejprestižnějších světových značek jako Zwilling, Emile Henry, KitchenAid, Mauviel, Rosenthal, Villeroy & Boch či Polar. Společnost má téměř 100 zaměstnanců a centrálu i sklad v Čestlicích

### Situace před zavedením řešení

Skladový proces příjmu zboží byl prováděn pomocí předtištěných příjemek, což způsobovalo vyšší pracnost při příjmu materiálu a možné riziko vzniku chyb při přepisování údajů jak v provozu, tak při následném přepisu dat do ERP. Chyběla možnost získání informace o uložení zboží ve skladu přímo ze systému.

- Centrála a sklad v Čestlicích u Prahy
- Informační systém Vision 32
- Skladová plocha o rozloze 2000 m<sup>2</sup> - paletový sklad s nad zásobou, dolní lokace pro vychystávkou, třípatrová galerie pro drobný a menší sortiment
- Sklad byl řízen pomocí papíru a tužky (tzv. papírový sklad) – problémy s dohledáním zboží, náročná a neefektivní práce s papírem a následně vznikající chyby při přepisování dat do informačního systému, absence kontroly vychystaného zboží, neefektivní práce s využitím skladových kapacit
- Sklad se dělí na příjmovou plochu a expediční plochu – nedostatek místa

### Cíle projektu

- Zkvalitnění skladových procesů – snížení chyb
- Zvýšení počtu zpracovaných skladových požadavků
- Flexibilní zpřístupnění všech potřebných informací napříč odděleními a s tím související snížení nákladů a zvýšení produktivity práce
- Pružná reakce skladu na nestandardní situace
- Minimalizace podílu nevidované práce
- Zrychlení skladových procesů, zejména vychystání

### Řešení

- Implementace systému řízeného skladu - HighJump Warehouse Edge
- Napojení přídatného modulu pro kontrolu vychystání zboží - K.inspector a jeho napojení na ERP a WMS zákazníka
- Dodávka mobilních terminálů Zebra MC33N0-G s operačním systémem Android a snímačů čárového kódu Zebra DS2278
- Dodávka Wi-Fi sítě Extreme Networks AP7522
- Dodávka stolních tiskáren etiket Zebra ZT230
- Kompletní odolné označení lokací skladu v souladu s analýzou – zvýšení přehlednosti skladu a skladových ploch

### Výsledek

- Systém řízeného skladu WMS pokrývá všechny klíčové procesy od předpříjmu, příjmu, zaskladnění, vychystání zboží, balení, kontrolu až po expedici.
- Kontrola vychystaného zboží pomocí přídatného modulu K.inspector – kontrola všech položek, automatická fakturace, tisk dodacích listů, etiket dopravce.
- Ve všech těchto procesech pracuje skladový manipulátor s mobilním terminálem Zebra MC33, který je vybaven snímačem čárového kódu, který je online napojen na systém řízeného skladu
- Velmi rychle nasazení systému řízeného skladu (3 měsíce)

### Výsledek očima zákazníka

*Nasazením systému řízeného skladu jsme získali přehled o umístění zboží a toku zboží ve skladu. Systém navádí naše pracovníky postupně po skladových lokacích, čímž se zvýšila rychlost vychystávání zboží i dalších skladových operací. Nyní můžeme kontrolovat a koordinovat veškeré činnosti ve skladu, což vede k vyšší efektivitě, produktivitě a zamezuje chybám. Online můžeme sledovat zpracování jednotlivých skladových operací i stav skladových zásob. Spolupráci se společností KODYS můžeme všem doporučit.*

**Pavel Staněk a Miloš Staněk**  
majitelé